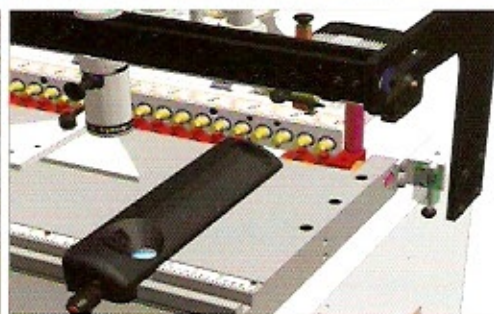
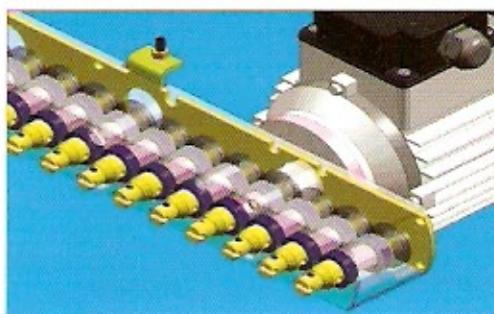


N° DE MANDRILES / HUSILLOS (10 SX ROJOS - 11 DX NEGROS) - N° SPINDLES (10 SX RED - 11 DX BLACK)	21
DISTANCIA ENTRE EJES MANDRILES/HUSILLOS - INTERAXIS BETWEEN SPINDLES	32 MM
DISTANCIA TOTAL ENTRE EJES ENTRE EL 1° Y EL ÚLTIMO MANDRIL/HUSILLO - INTERAXIS BETWEEN FIRST AND LAST SPINDLES	604 MM
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE TALADRADO - MAX BORING DEPTH	70 MM
Ø INTERIOR DEL CASQUILLO DE FIJACIÓN RÁPIDA - INSIDE DIAMETER OF QUICK CHANGE BUSH	10 MM
DIMENSIONES MÁX. DE LA PIEZA A TRABAJAR - MAX DIMENSION OF THE WORKING PIECE	850X3000 MM
ALTURA DEL PLANO DE TRABAJO - HEIGHT OF THE WORKING TABLE	850 MM
DIMENSIONES DEL PLANO DE TRABAJO - DIMENSIONS OF THE WORKING TABLE	850 x 375 MM
N° DE PRENSORES - N° OF CLAMPS	2
N° DE MOTORES - N° OF MOTORS	1
POTENCIA DEL MOTOR - MOTOR POWER	2 (1.5) CV (KW)
REVOLUCIONES DEL MOTOR 50 Hz - MOTOR R.P.M 50 Hz	2800 R.P.M.
NIVEL SONORO (MÁX. PERMITIDO 90 Db) - STANDARD NOISE LEVEL (MAX LEVEL ALLOWED 90 Db)	76.1 DB
AIRE COMPRIMIDO - STANDARD PNEUMATIC PRESSURE	6-7 BAR
CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO POR CICLO - STANDARD AIR CONSUMPTION	10 L/CICLO
DIMENSIONES TOTALES - DIMENSIONS	1100x780x1300 MM
PESO NETO - NET WEIGHT	310 K



ACCESORIOS

- Casquillos de fijación rápida
- Extensión para varilla (barra) de 1000 mm.
- Tope adicional para varilla (barra)
- Perno posicionador para taladrado en línea
- Conjunto de topes posicionadores para molduras a 45° y 90°
- Prensa de fijación adicional
- Motor monofásico

ACCESSORIES

- Bushes for quick change drills
- Fence extension 1000 mm
- Extra stop for aluminium fence
- Stop reference pin for line boring
- Set of reference fences for mouldings 45° and 90°
- Extra clamping presser
- Single phase motor

TALADRO MÚLTIPLE

MULTIPLE BORING MACHINES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Varilla (barra) de aluminio de 3.000 mm. con 2 topes
- Casquillos de fijación rápida
- Mesa de trabajo de fundición
- "Spyral System" patentado, instrumento para la programación y regulación de la profundidad de taladrado
- 2 prensos de fijación patentados
- Inclinación neumática del cabezal con bloqueo a 0° - 45° - 90°
- Escuadras en la mesa regulables mediante barra de lectura métrica con lente de aumento

TECHNICAL FEATURES

- Aluminium fence 3.000 mm with 2 stops
- Quick change chucks
- Working table made in cast iron
- Patented Spyral System, device for programming and boring depth adjustment
- N°2 pneumatic clamps
- Pneumatic head-rotation with lock and stop reference at 0° - 45° - 90°
- Adjustable fences on table made of cast iron with a ruler and magnify glass

- Tope posterior con una carrera máxima de 150 mm. para el acoplamiento automático
- Contador digital para la regulación de la altura de las brocas respecto de la mesa
- Cuadro eléctrico conforme a las normas CE con interruptor general magnético para la protección del motor (2,4 V).
- Interruptor general con llave
- Sistema para la regulación automática de la diferencia de 7 mm. entre el taladrado vertical y el horizontal
- Caja de madera apilable

- Rear fence max stroke 150 mm for automatic match of 2 wooden panels both in horizontal and vertical position
- Digital counter for regulation of drills-height from the table
- Front electrical drives according CE regulations
- Main switch can be locked
- Device to automatically change the vertical and horizontal boring depth 7mm
- Packed on pallet in a stackable carton box